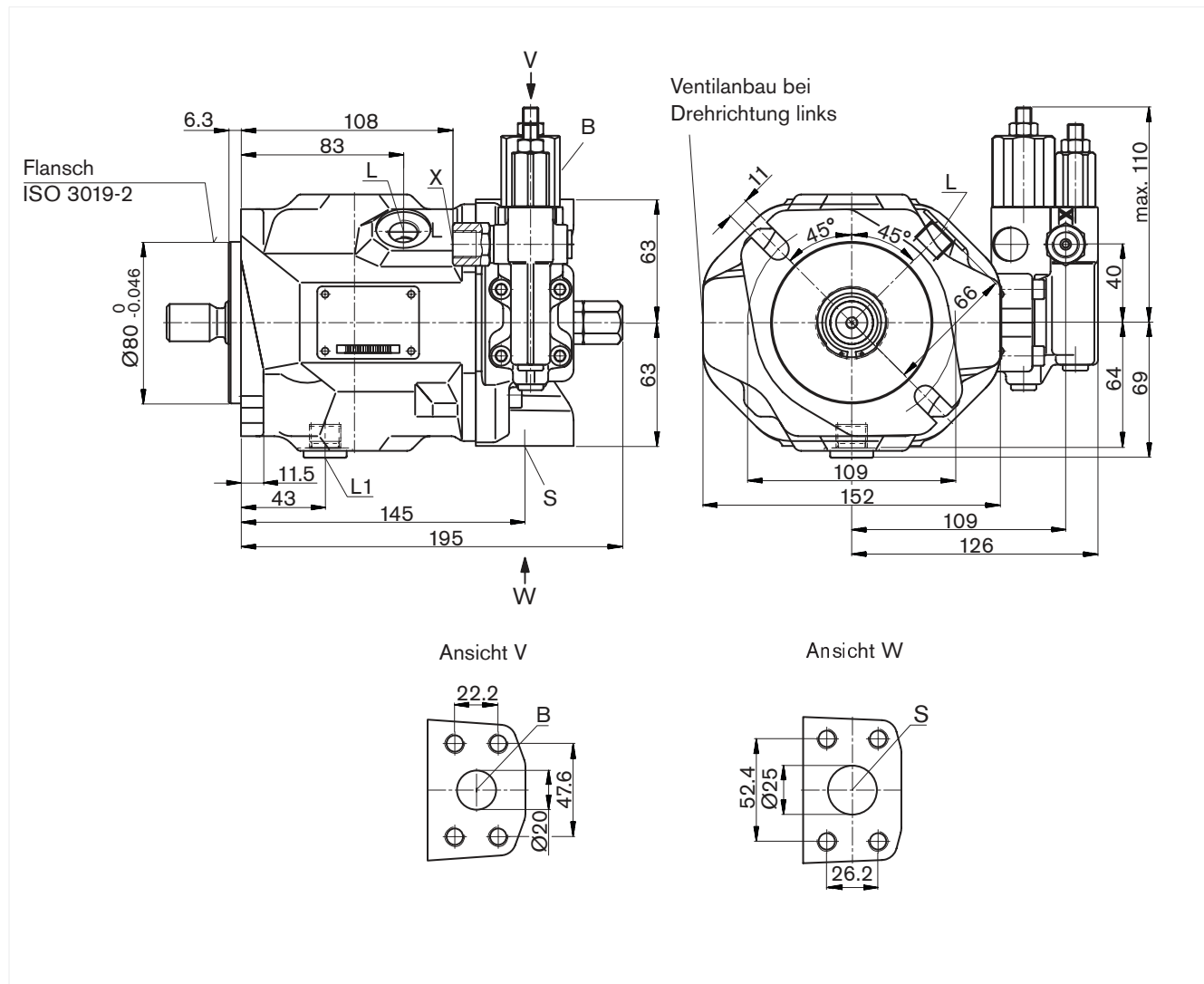


# Abmessungen Nenngröße 18

Vor Festlegung Ihrer Konstruktion verbindliche Einbauzeichnung anfordern. Maße in mm.

## DFR, DFR1 – Druck- Förderstromregler hydraulisch

Drehrichtung rechts



## Anschlüsse

Benennung	Anschluss für	Norm	Größe <sup>1)</sup>	Höchstdruck [bar] <sup>2)</sup>	Zustand
B	Arbeitsleitung Befestigungsgewinde	SAE J518 <sup>3)</sup> DIN 13	3/4 in M10 x 1.5; 17 tief	350	O
S	Saugleitung Befestigungsgewinde	SAE J518 <sup>3)</sup> DIN 13	1 in M10 x 1.5; 17 tief	10	O
L	Leckflüssigkeit	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M16 x 1.5; 12 tief	2	O <sup>5)</sup>
L <sub>1</sub>	Leckflüssigkeit	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M16 x 1.5; 12 tief	2	X <sup>5)</sup>
X	Steuerdruck	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M14 x 1.5; 12 tief	350	O
X	Steuerdruck bei Verstellung DG	DIN ISO 228 <sup>4)</sup>	G 1/4 in	350	O

1) Für die maximalen Anziehdrehmomente sind die allgemeinen Hinweise auf Seite 48 zu beachten

2) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten Druckangaben in bar absolut

3) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

4) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen

5) Abhängig von Einbaulage, muss L oder L<sub>1</sub> angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 44, 45)

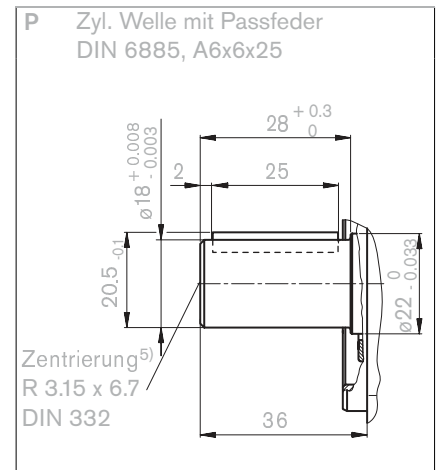
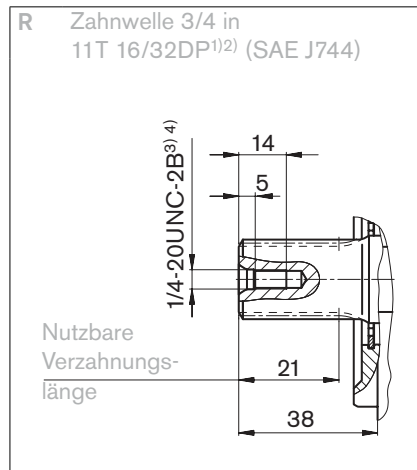
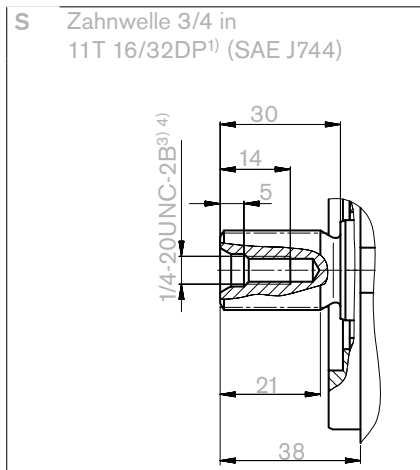
O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)

X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

# Abmessungen Nenngröße 18

Vor Festlegung Ihrer Konstruktion verbindliche Einbauzeichnung anfordern. Maße in mm.

## Triebwelle



- 1) ANSI B92.1a, 30° Eingriffswinkel, abgeflachter Lückengrund, Flanken-zentrierung, Toleranzklasse 5
- 2) Verzahnung nach ANSI B92.1a, Verzahnungsauslauf von Norm abweichend
- 3) Gewinde nach ASME B1.1
- 4) Für die maximalen Anziehdrehmomente sind die allgemeinen Hinweise auf Seite 48 zu beachten
- 5) Axiale Sicherung der Kupplung z.B. über Klemmkupplung oder radial angebrachte Klemmschraube

